



Утверждаю:
Генеральный директор
ООО «СКФ «Сфера»


« _____ » _____ 2023 г.

Прайс

на услуги лаборатории неразрушающего контроля ООО «СКФ «Сфера»
вводится в действие с 01.10.2023г.

| № п/п | Наименование услуг | Ед. измерения | Сумма без НДС, руб |
|---|--|---------------|--------------------|
| 1. Визуально-измерительный контроль сварных соединений. | | | |
| 1 | до Ø60 | СТЫК | 440 |
| 2 | до Ø76 | СТЫК | 460 |
| 3 | до Ø89 | СТЫК | 490 |
| 4 | до Ø108 | СТЫК | 510 |
| 5 | до Ø114 | СТЫК | 540 |
| 6 | до Ø133 | СТЫК | 630 |
| 7 | до Ø159 | СТЫК | 730 |
| 8 | до Ø219 | СТЫК | 800 |
| 9 | до Ø273 | СТЫК | 880 |
| 10 | до Ø325 | СТЫК | 1100 |
| 11 | до Ø377 | СТЫК | 1170 |
| 12 | до Ø420 | СТЫК | 1350 |
| 13 | до Ø530 | СТЫК | 1460 |
| 14 | до Ø630 | СТЫК | 1700 |
| 15 | до Ø720 | СТЫК | 2000 |
| 16 | до Ø820 | СТЫК | 2200 |
| 17 | до Ø920 | СТЫК | 2500 |
| 18 | до Ø1020 | СТЫК | 2700 |
| 19 | Стоимость контроля 1 м сварных соединений металлоконструкций | м | 1050 |
| 20 | Стыковое сварное соединение арматуры на стальной накладке ф 20-40 мм | шт | 250 |
| 2. Визуально-измерительный контроль сварных соединений труб из полиэтилена (ПЭ). | | | |
| 1 | до Ø63 | СТЫК | 400 |
| 2 | до Ø75 | СТЫК | 420 |
| 3 | до Ø90 | СТЫК | 440 |
| 4 | до Ø110 | СТЫК | 520 |
| 5 | до Ø125 | СТЫК | 560 |
| 6 | до Ø140 | СТЫК | 600 |
| 7 | до Ø160 | СТЫК | 640 |
| 8 | до Ø180 | СТЫК | 680 |
| 9 | до Ø200 | СТЫК | 700 |
| 10 | до Ø225 | СТЫК | 740 |
| 11 | до Ø250 | СТЫК | 780 |
| 12 | до Ø280 | СТЫК | 800 |
| 13 | до Ø315 | СТЫК | 860 |
| 14 | до Ø355 | СТЫК | 890 |
| 15 | до Ø400 | СТЫК | 920 |
| 16 | до Ø450 | СТЫК | 960 |
| 17 | до Ø500 | СТЫК | 1000 |
| 18 | до Ø560 | СТЫК | 1050 |
| 19 | до Ø630 | СТЫК | 1200 |
| 20 | Стоимость контроля 1 м сварных соединений | м | 900 |

| | | | |
|---|--|----------|------|
| 3. Рентгеновский (радиографический) контроль сварных соединений труб. | | | |
| 1 | до Ø60 | стык | 2500 |
| 2 | до Ø76 | стык | 2550 |
| 3 | до Ø89 | стык | 2800 |
| 4 | до Ø108 | стык | 3000 |
| 5 | до Ø114 | стык | 3100 |
| 6 | до Ø133 | стык | 3600 |
| 7 | до Ø159 | стык | 4200 |
| 8 | до Ø219 | стык | 4600 |
| 9 | до Ø273 | стык | 5400 |
| 10 | до Ø325 | стык | 5800 |
| 11 | до Ø377 | стык | 6200 |
| 12 | до Ø420 | стык | 6600 |
| 13 | до Ø530 | стык | 7000 |
| 14 | до Ø630 | стык | 7200 |
| 15 | до Ø720 | стык | 7600 |
| 16 | до Ø820 | стык | 8000 |
| 17 | до Ø920 | стык | 8200 |
| 18 | до Ø1020 | стык | 8500 |
| 4. Рентгеновский (радиографический) контроль стыковых сварных соединений металлоконструкций. | | | |
| 1 | при толщине металла до 5 мм | L=240 мм | 2000 |
| 2 | при толщине металла до 10 мм | L=240 мм | 2800 |
| 3 | при толщине металла до 15 мм | L=240 мм | 3800 |
| 4 | при толщине металла до 20 мм | L=240 мм | 4400 |
| 5 | при толщине металла до 25 мм | L=240 мм | 5500 |
| 6 | при толщине металла до 30 мм | L=240 мм | 6000 |
| 7 | при толщине металла до 35 мм | L=240 мм | 7000 |
| 8 | при толщине металла до 40 мм | L=240 мм | 8000 |
| 5. Ультразвуковой контроль сварных соединений труб. | | | |
| 1 | до Ø60 | стык | 1500 |
| 2 | до Ø76 | стык | 1550 |
| 3 | до Ø89 | стык | 1800 |
| 4 | до Ø108 | стык | 2000 |
| 5 | до Ø114 | стык | 2100 |
| 6 | до Ø133 | стык | 2250 |
| 7 | до Ø159 | стык | 2400 |
| 8 | до Ø219 | стык | 2850 |
| 9 | до Ø273 | стык | 3200 |
| 10 | до Ø325 | стык | 3800 |
| 11 | до Ø377 | стык | 4200 |
| 12 | до Ø420 | стык | 4750 |
| 13 | до Ø530 | стык | 5000 |
| 14 | до Ø630 | стык | 5500 |
| 15 | до Ø720 | стык | 6000 |
| 16 | до Ø820 | стык | 6500 |
| 17 | до Ø920 | стык | 6800 |
| 18 | до Ø1020 | стык | 7200 |
| 6. Ультразвуковой контроль сварных соединений металлоконструкций. | | | |
| 1 | при толщине металла до 5 мм | L=400 мм | 2000 |
| 2 | при толщине металла до 10 мм | L=400 мм | 2400 |
| 3 | при толщине металла до 15 мм | L=400 мм | 2800 |
| 4 | при толщине металла до 20 мм | L=400 мм | 3200 |
| 5 | при толщине металла до 25 мм | L=400 мм | 3600 |
| 6 | при толщине металла до 30 мм | L=400 мм | 4000 |
| 7 | при толщине металла до 35 мм | L=400 мм | 4400 |
| 8 | при толщине металла до 40 мм | L=400 мм | 5000 |
| 9 | Стыковое сварное соединение арматуры на стальной накладке ф 20-40 мм | шт | 1200 |
| 7. Толщинометрия (измерение толщин металла ультразвуковым способом). | | | |
| 1 | 1 точка измерения | 3 замера | 1000 |
| 8. Ультразвуковой контроль сварных соединений труб из полиэтилена (ПЭ). | | | |
| 1 | до Ø63x3.7 | стык | 900 |
| 2 | до Ø75x6.8 | стык | 920 |
| 3 | до Ø90x8.2 | стык | 1040 |

| | | | |
|---|--|---------|------|
| 4 | до Ø110x10.0 | стык | 1200 |
| 5 | до Ø125x11.4 | стык | 1400 |
| 6 | до Ø140x12.7 | стык | 1600 |
| 7 | до Ø160x14.6 | стык | 1820 |
| 8 | до Ø180x16.4 | стык | 1860 |
| 9 | до Ø200x18.2 | стык | 2000 |
| 10 | до Ø225x20.5 | стык | 2250 |
| 11 | до Ø250x22.7 | стык | 2600 |
| 12 | до Ø280x25.4 | стык | 2800 |
| 13 | до Ø315x28.6 | стык | 3000 |
| 14 | до Ø355x32.2 | стык | 3250 |
| 15 | до Ø400x36.3 | стык | 3500 |
| 16 | до Ø450x40.9 | стык | 4000 |
| 17 | до Ø500x45.4 | стык | 4500 |
| 18 | до Ø560x50.8 | стык | 5000 |
| 19 | до Ø630x57.2 | стык | 6000 |
| 9. Капиллярный (проникающими веществами) контроль сварных соединений труб. | | | |
| 1 | до Ø60 | стык | 820 |
| 2 | до Ø76 | стык | 840 |
| 3 | до Ø89 | стык | 880 |
| 4 | до Ø108 | стык | 900 |
| 5 | до Ø114 | стык | 920 |
| 6 | до Ø133 | стык | 980 |
| 7 | до Ø159 | стык | 1000 |
| 8 | до Ø219 | стык | 1200 |
| 9 | до Ø273 | стык | 1600 |
| 10 | до Ø325 | стык | 2000 |
| 11 | до Ø377 | стык | 2400 |
| 12 | до Ø420 | стык | 2800 |
| 13 | до Ø530 | стык | 3200 |
| 14 | до Ø630 | стык | 3600 |
| 15 | до Ø720 | стык | 4000 |
| 16 | до Ø820 | стык | 5000 |
| 17 | до Ø920 | стык | 6000 |
| 18 | до Ø1020 | стык | 7000 |
| 10. Капиллярный (проникающими веществами) контроль сварных соединений. | | | |
| 1 | вертикальное и горизонтальное положение сварного шва | м | 2000 |
| 2 | потолочное положение сварного шва | м | 3000 |
| 11. Магнитопорошковый контроль сварных соединений. | | | |
| 1 | вертикальное и горизонтальное положение сварного шва | м | 2000 |
| 2 | кольцевое соединение | м | 2000 |
| 3 | потолочное положение сварного шва | м | 3000 |
| 12. Наименование работ/услуг. | | | |
| 1 | услуги специалиста по НК | чел/час | 1000 |
| 2 | услуги аттестованного по НАКС сварщика | чел/час | 500 |
| 3 | услуги аттестованного специалиста по НАКС | чел/час | 1200 |
| 4 | анализ результатов испытаний | чел/час | 1000 |
| 5 | оформление результатов испытаний | чел/час | 1000 |

Согласовано:

Начальник ЛНК _____

Пинчуков В.А.

Начальник отдела управления затратами и подготовки тендеров _____

Нестерова А..Г.

Технический директор _____

Шемпелев С.Г.